



PASSION FÜR PRÄZISION

PKD-Kreissägeblätter von DLTsaw

Einzigartige Zahngeometrien für den perfekten Schnitt



Hier finden Sie das passende PKD-Sägeblatt für Ihre anspruchsvollen Anwendungen:

DLTsaw-Sägeblätter sind für den Einsatz unter härtesten Bedingungen konzipiert – und vielseitig einsetzbar. Sie können sich darauf verlassen, dass Sie bei der Bearbeitung von hochdichten Werkstoffen, faserverstärkten Kunststoffen, klassischen Holzmaterialien, NE-Metallen wie zum Beispiel Aluminium, Kupfer oder Messing bestmögliche Ergebnisse erzielen.

Wirtschaftlich effizient – mit bis zu 80 % weniger Blattwechsel.

KLT

Hauptanwendungen: Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Corian sowie Verbundwerkstoffe

- Geeignet für: Vertikale Plattensägen (z. B. Striebig), CNC-Maschinen, Tischkreissägen
- Besonderheit: Ideal für ausrissfreie Schnitte ohne Vorritzaggregat
- Einsatzempfehlung: Für höchste Kantenqualität bei dekorativen Oberflächen



MMT

Hauptanwendungen: Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, GFK, HPL, Corian

- Geeignet für: Produktionsstraßen, Handkreissägen, Vielblattsägen
- Besonderheit: Hohe Standzeit trotz anspruchsvoller Werkstoffe



W3C

Hauptanwendungen: Leichte Profile, Fensterbau, Systembau (dünnwandige Aluminium- und Buntmetall-Profile bis 8 mm Wandstärke)

- Geeignet für: CNC-Maschinen, Gehrungssägen
- Besonderheit: Höchste Schnittqualität bei feinen Konturen



W2

Hauptanwendungen: Dickwandige Aluminium- und Buntmetall-Profile ab 8 mm Wandstärke

- Geeignet für: Gehrungssägen, Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen
- Besonderheit: Vibrationsarme Schnitte auch in Massivprofilen



HUMP und NH

Für Anwendungen mit Vorritz-Kreissägen

- HUMP: Standzeitoptimierte Zahnform für beschichtete Platten (nur mit Vorritzaggregat)
- NH: Für den Einsatz mit konischen oder geraden Vorritz-Kreissägen
- Geeignet für: Plattenaufteilanlagen und Serienfertigung



Zahnformreihe am Beispiel MMT:

1 „RÄUMER“

2 „VORSCHNEIDER“

NEU

Liebe Interessenten von DLTsaw PKD-Sägeblättern,

Kunden von AGEFA nutzen unsere qualitativ hochwertigen Schleifservices für ihre Maschinenwerkzeuge. Dass wir darüber hinaus mit unserem AGEFA-Produktportfolio für so gut wie jede Anwendung ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis realisieren, gilt in unserer Branche nahezu als Benchmark. Von Vorteil ist, dass wir nicht nur unsere eigenen Marken vertreiben, sondern herstellerübergreifend agieren. Wir gehen mit Leidenschaft auf die Suche nach Innovationen, um Ihnen die bestmöglichen Maschinenwerkzeuge für die Holz- und Kunststoff- sowie NE-Bearbeitung anbieten zu können. Direkt über uns können Sie auch zum Beispiel die Produkte der japanischen Hightech-Schmiede KANEFUSA beziehen. Ebenso sind wir Partner des österreichischen Spitzentechnologie-Unternehmens Aigner Werkzeuge und zeigen Ihnen, wie Sie die „Produktfamilie KONSTANTIN®“ – die Referenzklasse bei PKD-Fräswerkzeugen – zielbringend anwenden.

Neu in unser Portfolio aufgenommen haben wir die herausragenden Produkte von DLTsaw, dem Technologieführer in der Herstellung von diamantbestückten Kreissägenblättern. Über spezielle in Eigenregie entwickelte Fertigungsmaschinen und unter Einsatz einer patentierten Lasertechnologie produziert DLTsaw PKD-Kreissägenblätter mit Zahngeometrien, die bisher nach herkömmlichen Fertigungsverfahren nicht realisierbar waren. Doch das Schweizer Unternehmen hat noch ein weiteres Ass im Ärmel – das Stammbblatt wird unter extrem hohen Temperaturen thermisch gerichtet und gewährleistet auch bei starker Belastung einen perfekten Rundlauf sowie Formstabilität. Insbesondere wenn Sie mit schwierigen Materialien arbeiten und höchste Präzision erwarten, empfehlen wir Ihnen, sich von der Performance und der Qualität der PKD-Sägeblätter zu überzeugen im Hinblick auf

- maximale Präzision,
- dauerhaft überzeugende Schnittqualität,
- höchste Standzeiten.



Sebastian Hölle

Geschäftsführer der AGEFA Group



Volkmar Kanne

Beiratsvorsitzender der AGEFA Group

Die hier aufgeführten PKD-Sägeblätter sind Lagerware. Mehr Auswahl im
AGEFA eSHOP oder bei Ihrem AGEFA-Partner.

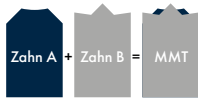
DP Universalkreissägeblatt DLTsaw KLT



Anwendung: Fertigschnitt ohne Vorritzaggregat
WSS: Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Verbundwerkstoffe etc.; auch möglich: Kunststoff, Aluminium bis 3 mm

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1155816001	160	1,80	1,20	20	54	KLT neg.	2/7/42
1155816002	160	2,20	1,50	20	54	KLT neg.	2/7/42
1155816801	168	1,80	1,30	20	54	KLT neg.	
1155819001	190	2,60	1,80	FastFix	54	KLT neg.	
1155819002	190	2,60	1,80	30	60	KLT neg.	Combi
1155825001	250	3,20	2,20	30	62	KLT neg.	Combi
1155830301	303	3,20	2,20	30	72	KLT neg.	Combi
1155835001	350	3,20	2,50	30	84	KLT neg.	Combi

DP Universalkreissägeblatt DLTsaw MMT



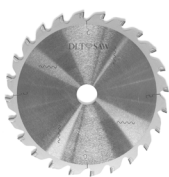
Anwendung: Saubere Schnitte in faserigen oder zähen Materialien
WSS: Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK, Corian; auch möglich: Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1166820003	200	3,20	2,20	30	42	MMT	Combi
1166825004	250	3,20	2,20	30	54	MMT	Combi
1166830302	303	3,20	2,20	30	60	MMT	Combi
1166835002	350	3,20	2,40	30	72	MMT	Combi
1166840002	400	3,50	2,50	30	84	MMT	Combi

Bestellbar auch für Kunststofffensterprofile mit Gummidichtung

Produktiv arbeiten ohne Kom-
promise bei der
Schnittqualität.

DP Handkreissägeblatt DLTsaw MMT



Anwendung: Saubere Schnitte in faserigen oder zähen Materialien
WSS: Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK, Corian; auch möglich: Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1166816001	160	1,80	1,40	20	9	MMT	2/7/42
1166816002	160	1,80	1,40	20	24	MMT	2/7/42
1166816003	160	1,80	1,40	20	48	MMT	2/7/42
1166816004	160	2,20	1,60	20	9	MMT	2/7/42
1166816005	160	2,20	1,60	20	24	MMT	2/7/42
1166816006	160	2,20	1,60	20	48	MMT	2/7/42
1166816801	168	1,80	1,40	20	48	MMT	
1166819001	190	2,60	1,80	FastFix	24	MMT	
1166819002	190	2,60	1,80	FastFix	48	MMT	
1166822502	225	2,60	1,80	30	48	MMT	Combi

DP Kappsägeblatt DLTsaw MMT



Anwendung: Querschnitt- und Durchlaufkappung
WSS: Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK, Corian; auch möglich: Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1166821603	216	2,80	1,80	30	24	MMT neg.	2/7/42
1166821604	216	2,80	1,80	30	48	MMT neg.	2/7/42
1166825007	250	3,20	2,20	30	54	MMT neg.	Combi
1166830503	305	2,80	2,00	30	60	MMT neg.	Combi

Deutlich längere Laufzeiten,
weniger Wechsel von Maschinenwerkzeugen
und reduzierte Ausschussraten.

DP Aufteil-Kreissägeblatt DLTsaw HUMP



Anwendung: Fertigschnitt ohne Vorritzaggregat
WSS: Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Verbundwerkstoffe etc.; auch möglich: Kunststoff, Aluminium bis 3 mm

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1146730004	300	4,40	3,20	75	60	HUMP	2/9/110
1146735002	350	4,40	3,20	30	72	HUMP	Combi+2/13/94
1146735005	350	4,40	3,20	60	72	HUMP	2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125
1146738003	380	4,40	3,20	60	72	HUMP	2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125
1146738005	380	4,80	3,50	60	72	HUMP	2/14/100+2/11/115+2/19/120+2/14/125

DP Vorritz-Kreissägeblatt DLTsaw einteilig – konisch NH

Anwendung: Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf
WSS: Beschichtete, furnierte und unbesch. Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Verbundwerkst. etc.; auch möglich: Kunststoff, Aluminium bis 3 mm

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1106415003	150	3,2-4,0	2,20	45	28	NH	
1106415006	150	4,4-5,2	3,20	45	28	NH	
1106418008	180	4,4-5,2	3,20	45	36	NH	
1106418010	180	4,8-5,6	3,50	45	36	NH	
1106420008	200	4,3-5,2	3,20	20	36	NH	2/11/66
1106420010	200	4,4-5,2	3,20	45	36	NH	
1106420016	200	4,8-5,6	3,50	45	36	NH	

DP Postforming-Vorritz-Kreissägeblätter auf Anfrage lieferbar

➤➤➤➤ Länger scharf und
widerstandsfähig auch unter
hoher Belastung.

DP Alu-Kreissägeblatt positiv W3C



Anwendung: Schnitte in Profil, Platte, Stange auf Plattenaufteilanlagen, Gehrungssägen, Bearbeitungszenter, CNC-Maschinen
WSS: Alu- und Buntmetalle, dünnwandige Profile für Wandstärken bis 8 mm

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1193216001	160	2,40	1,60	20	36	W3C	
1193225001	250	3,20	2,40	30	60	W3C	Combi
1193230301	303	3,20	2,20	30	60	W3C	Combi
1193235005	350	3,20	2,40	30	84	W3C	Combi
1193255002	550	4,40	3,80	30	110	W3C	
1193255003	550	4,40	3,80	40	110	W3C	2/10,5/60
1193256002	560	4,00	3,40	40	72	W3C	4/15/80
1193256003	560	4,00	3,40	40	96	W3C	4/15/80
1193260001	600	4,40	3,40	40	84	W3C	2/11/63

Für Wandstärken über 8 mm bieten wir Ihnen die W2-Geometrie an

DP Alu-Kreissägeblatt negativ W3C

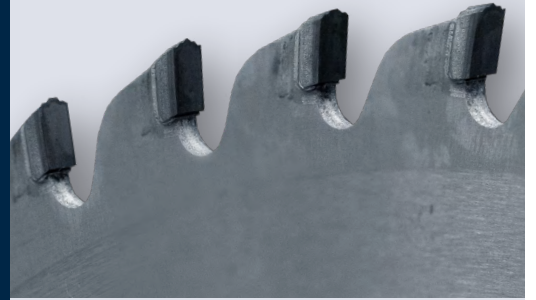
Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1193235009	350	3,60	2,80	40	72	W3C neg.	
1193242003	420	3,40	2,60	40	108	W3C neg.	2/10,5/70
1193252002	520	3,80	3,00	50	120	W3C neg.	

Für Wandstärken über 8 mm bieten wir Ihnen die negative W2-Geometrie an

DP Kunststoff-Kreissägeblatt W3C

Artikel-Nr.	D	B	b	d	Z	ZF	NLA
1193225004	250	3,20	2,20	30	64	W3C	Combi
1193230303	303	3,20	2,40	30	72	W3C	Combi
1193235010	350	3,20	2,40	30	84	W3C	Combi
1193238001	380	4,00	3,20	60	84	W3C	2/14/100+2/14/125
1193246002	460	4,00	3,20	30	84	W3C	2/13/94

W3C-Geometrie



MMT-Geometrie



VIER PRAXISBEISPIELE

WIR ZEIGEN IHNEN, WANN ES SICH LOHNT, AUF DIE DIAMANT-SÄGEBLÄTTER VON DLTsaw MIT DEN EINZIGARTIGEN ZAHNGEOMETRIEN UMZUSTEIGEN.

Sachlage: Ein AGEFA-Kunde hatte bei der Bearbeitung einer beschichteten Platte mit Bleieinlage für Röntgenräume massive Probleme. Mit herkömmlichen HM-Sägen waren in diesem Material höchstens zwei Schnitte möglich.

Lösung: Mit dem Einsatz eines MMT-Kreissägeblatts von DLTsaw arbeitet der Betrieb seit Herbst 2025 sehr erfolgreich. Die Platten werden sicher und effizient bearbeitet.

Sachlage: Bei einem AGEFA-Kunden war bei der Bearbeitung von Alu- und Kunststoffprofilen bislang eine Nacharbeit erforderlich, da mit HM-Sägeblättern Gratbildung entstand.

Lösung: Mit dem Kreissägeblatt von DLTsaw in W3C-Geometrie werden die Teile so sauber gesägt, dass keine Nacharbeit mehr notwendig ist. Gleichzeitig stieg die Standzeit von bisher etwa vier bis fünf Wochen auf inzwischen neun Monate bei weiter laufendem Einsatz auf einer Kaltenbach-Säge.

Sachlage: Bei einem Kunden von AGEFA, der Spezialplatten bearbeitet, war das Sägen des Materials nicht möglich. Die Teile wurden stattdessen mit Trennscheiben bearbeitet, was zu schlechten Schnittkanten und hohen Bearbeitungszeiten führte.

Lösung: Mit dem Kreissägeblatt von DLTsaw in W3C-Geometrie konnte das Material erstmals sauber gesägt werden. Die Schnittqualität verbesserte sich deutlich und die Bearbeitungszeit wurde spürbar reduziert.

Sachlage: Ein Kunde von AGEFA mit einem Montagebetrieb im Küchenbereich bearbeitet HPL und weitere Sondermaterialien direkt vor Ort mit Handkreissägen. Mit den bisher eingesetzten Sägeblättern waren die Schnittkanten nicht zufriedenstellend.

Lösung: Mit dem Einsatz von Kreissägeblättern in MMT-Geometrie von DLTsaw werden sehr saubere Sägekanten erzielt. Der Kunde hat daraufhin alle eingesetzten Handmaschinen auf diese Blätter umgestellt.



Ihr AGEFA-Partner vor Ort freut sich darauf, Sie umfassend zu beraten und entsprechend zu prüfen, ob es sich für Ihren Betrieb lohnt, Diamantsägeblätter von DLTsaw einzusetzen.

Info: Wir nehmen permanent weitere Abmessungen der PKD-Sägeblätter von DLTsaw in unser Lagersortiment auf!

**Maschinenwerkzeuge
vom Profi für Profis**

Hier finden Sie Ihren
AGEFA-Partner